

Getac

Windows®. Leben ohne Grenzen.
Getac empfiehlt Windows 7.

**Ausgezeichnete Bedienbarkeit und Effizienz auch
unter schwierigsten Bedingungen**

Keine Mission ist unmöglich

Getac V200
Fully Rugged Convertible Notebook



V200

Fully Rugged
Convertible Notebook



Handschuh-Multi-Touch



QuadraClear™-Technologie



Dual-Touch



Hintergrundbeleuchtete Tastatur



3,5 G-WWAN



LifeSupport™ Technologie

- Branchenführender Tablet-PC mit höchstmöglicher Effizienz
- Wandelbar von Notebook zu Tablet, 12,1 Zoll-TFT-LCD-WXGA-Anzeige
- Sonnenlicht lesbares Getac QuadraClear™-Display: Bis zu 1200 Nits mit Multi-Touch-Bildschirm
- Wasserdichte, drehbare Webcam
- Einzigartige LifeSupport™ Technologie mit Hot-Swapping-fähigem Akku (Akkutausch während der Anwendung)
- Volle Tastatur
- Integriertes GPS- sowie sämtliche Drahtlos-Technologien
- MIL-STD-810G- und IP65-zertifiziert



Das robuste Notebook V200 von Getac lässt sich im Handumdrehen in einen robusten Tablet-PC verwandeln. Durch seinen Intel® Core™ i7 vPro™ Prozessor bietet das V200 marktführende Performance, eine ungewöhnlich lange Akkulaufzeit kombiniert mit einem lüfterlosen Design. Zudem verfügt das V200 über ein extrem robustes Gehäuse aus einer Magnesium-Aluminium-Legierung, eine stoßfeste Festplatte sowie abgedichtete E/A-Anschlüsse - es ist absolut robust. Durch seine MIL-STD-810G- und IP65-Zertifizierung ermöglicht das V200 mit seinem Mikropartikelschutz und der Wasserdichtigkeit einen professionellen Arbeitseinsatz in extremen Umgebungen - als multifunktionale und stets zuverlässige Lösung.

Anpassungsfähig für unterschiedliche Anwendungen verfügt das V200 über eine Tastatur in voller Größe (88 Tasten) sowie einen widerstandsfähigen Multi-Touch-Bildschirm, der dem Benutzer auch die Bedienung mit Handschuhen ermöglicht. Die integrierte 2 Megapixel-Kamera, einen GPS-Empfänger und sämtliche Anschlussmöglichkeiten, inklusive Bluetooth, WLAN und WWAN, sowie erweitertes TPM1.2 zum Informationsschutz - machen es zum Allround Genie in nahezu jedem Einsatz.

E/A-Ports



Rückseite

- Audioausgang x 1
- Mikrophon x 1
- (Standard) Externer VGA-Anschluss x 1
- Serieller Port x 1
- USB 2.0 x 1



Linke Seite

- DC-Eingang x 1
- USB 2.0 x 1
- USB 2.0 / eSATA-Kombi x 1
- Modem (RJ11) x 1
- LAN (RJ45) x 1
- (Standard) PCMCIA x 1, Smartcard-Leser x 1, SD-Kartenleser x 1
- (Optional) PCMCIA x 1, ExpressCard/54 x 1, SD-Kartenleser x 1



Rechte Seite

- Akku x 1
- HDD x 1

Einsatzgebiete



Militär / Katastrophenschutz

Das V200 ist gemäß seiner MIL-STD-810G- und IP65-Zertifizierung besonders resistent gegenüber Feuchtigkeit, Staub und Erschütterungen; es bietet auch unter besonders schwierigen Bedingungen in Innenräumen sowie im Freien maximale Flexibilität. Mit Hilfe des integrierten, sonnenlicht-lesbaren QuadraClear™-Displays (1200 Nits) vereinfacht das V200 durch die Vermeidung störender Lichtreflexion die Arbeit im Außeneinsatz.



Versorgungsunternehmen

Wartungspersonal im Bereich Wasser-, Elektrizitäts- und Gasversorgung finden sich häufig in Arbeitsumgebungen mit ungünstigen Bedingungen wie hohen Temperaturen oder hoher Feuchtigkeit wieder. Zusätzlich sind sie hier häufig Staub und Erschütterungen ausgesetzt. Durch seine robuste Bauweise hat das V200 Tests unter härtesten Bedingungen überstanden, so dass Ihre Mitarbeiter mit diesem Gerät problemlos in allen möglichen Umgebungen arbeiten können. Der hochauflösende Bildschirm ermöglicht es problemlos Anwendungen mit detaillierten Tabellen oder Karten/Abbildungen zu nutzen – die bei Reparatur- und Wartungsarbeiten häufig unerlässlich sind. Zudem wird das V200 zur Gewährleistung eines problemlosen mobilen Einsatzes mit umfangreichem Fahrzeugzubehör, inklusive Fahrzeug-Dock und Fahrzeugnetzteil, geliefert.



Transport & Logistik

Termintreue und Effizienz spielen bei Spediteuren und Lieferanten eine besonders wichtige Rolle. Dank der integrierten GPS- und Drahtlostechnologien wie GPRS und WLAN des V200 können Fahrer ihre Routenplanung und wichtige Anweisungen von der Zentrale online empfangen und unmittelbar bearbeiten. Der widerstandsfähige Multi-Touch-Bildschirm ermöglicht Benutzern die Bedienung auch mit Handschuhen. Das V200 ist ein leistungsstarkes Werkzeug und eine ideale Lösung für Berufstätige im Liefer- und Transportbereich.

Separat erhältliches Zubehör



Fahrzeug-dock

B x T x H: 299 x 275 x 39 mm

- DC-Eingang x 1
- USB 2.0 x 4
- Serieller Port x 2
- Audioausgang x 1
- Mikrofon x 1
- Videoerfassung x 1
- LAN (RJ45) x 1



Bürodock

B x T x H: 310 x 120 x 45 mm

- DC-Eingang x 1
- USB 2.0 x 4
- Serieller Port x 1
- Paralleler Port x 1
- Externer VGA-Anschluss x 1
- Audioausgang x 1
- Mikrofon x 1
- LAN (RJ45) x 1



Fahrzeugadapter
(90W, 11 - 16VDC und
22 - 32VDC)



Tragetasche



Akkuladegerät



Externes DVD-Super-
Multi-Laufwerk



Digital-Stylus



Touchscreen-Stylus



Hauptakkupack



AC-Netzteil
(90W, 100 - 240VAC)



MIL-STD-461F-zertifiziertes
Netzteil

Spezifikationen

Betriebssystem	Legales Windows® 7 Professional Legales Windows Vista® Business	Kommunikationsschnittstellen	10/100/1000 base-T Ethernet 56k ITU V.92-Modem Intel® Centrino® Advanced-N 6200; 802.11 a/b/g/n Bluetooth (v2.1+EDR-Klasse 2) Optionales GPS Optionales Gobi™2000 (mobiles Breitband)
Computerplattform	Intel® Core™ i7 vPro™-Technologie - Intel® Core™ i7-620LM vPro™-Prozessor bei 2,0 GHz, max. 2,8 GHz mit Intel® Turbo Boost-Technologie - 4 MB L3 Intel® Smart Cache - Mobiler Intel® QM57 Express-Chipsatz	Software	Getac Utility Getac Camera Getac V-GPS Adobe® Reader® Computrace® Compatible BIOS
VGA-Controller	Intel® Grafik-Media-Beschleuniger HD*	Sicherheitsfeatures	Intel® vPro™-Technologie TPM 1.2 Optionaler Fingerabdruck-Scanner Smartcard-Leser Kensington-Schloss
Bildschirm	12,1 Zoll-TFT-LCD, WXGA (1280 x 800) Bei Sonnenlicht ablesbarer 1200 Nits-QuadraClear™- Bildschirm mit Multi-Touch-Bildschirm	Stromversorgung	AC-Netzteil (60 W, 100 - 240 VAC; 50 / 60Hz) Optionales AC-Netzteil (90 W, 100 - 240 VAC; 50 / 60 Hz) Intelligenter Lithium-Ionen-Akku (7800 mAh)** Optionaler intelligenter Lithium-Ionen-Akku (5200 mAh) Optionale LifeSupport™ Technologie mit Hot-Swapping-fähigem Akku
Speicher	2 GB DDR3, erweiterbar auf 8 GB SATA-HDD mit 320 GB Optionale SATA-SSD mit 80 GB	Abmessungen (B x T x H) & Gewicht	314 x 222 x 49 mm, 2,7 kg
Tastatur	Membrantastatur Optionale LED-hintergrundbeleuchtete Membrantastatur Optionale LED-hintergrundbeleuchtete Gummitastatur	Zertifizierungen Robustheit	MIL-STD-810G- und IP65-zertifiziert MIL-STD-461F-zertifiziert*** Gehäuse vollständig aus Magnesiumlegierung Stoßfeste herausnehmbare Festplatte Schutz vor Vibrationen und Erschütterungen
Touch	Touchscreen - Druckempfindlicher Multi-Touch-Bildschirm (Handschuhtyp) - Optionaler Dual-Modus-Touchscreen (Multi-Touch und Digitalisierer) Tastenfeld - Gleitastfeld mit Scroll-Leiste - Optionales resistives (Handschuhtyp) Tastfeld	Umgebungsspezifikationen	Temperatur****: - Betrieb: -20 °C bis 60 °C - Aufbewahrung: -51 °C bis 71 °C Feuchtigkeit: - 95 % relative Luftfeuchtigkeit, nicht-kondensierend
Erweiterungssteckplatz	1x PCMCIA-Typ II 1x Optionale ExpressCard/54 (verfügt über einen Smartcard-Steckplatz) 1x SD-Kartenleser	Abmessungen (B x T x H) & Gewicht	314 x 222 x 49 mm, 2,7 kg
E/A-Schnittstelle	2 Megapixel-Webcam 1x serieller Port (9-polig; D-Sub) 1x externer VGA-Anschluss (15-polig; D-Sub) 1x Mikrofon (Minibuchse) 1x Audioausgang (Minibuchse) 1x DC-Eingang 2x USB 2.0 (4-polig) 1x USB 2.0 / eSATA-Kombi 1x Modem (RJ11) 1x LAN (RJ45) 1x Docking-Anschluss (100-polig) HF-Antennenweiterleitung für GPS, WLAN und WWAN	Zertifizierungen Robustheit	MIL-STD-810G- und IP65-zertifiziert MIL-STD-461F-zertifiziert*** Gehäuse vollständig aus Magnesiumlegierung Stoßfeste herausnehmbare Festplatte Schutz vor Vibrationen und Erschütterungen

* Die Größe des Freigabespeichers kann je nach Betriebssystem und RAM-Größe variieren.

** Die Akkulaufzeit wurde mit BatteryMark 4.0.1 ermittelt. Die Akkuleistung hängt von den jeweiligen Softwareanwendungen, Radio- und Energiemanagementeinstellungen, LCD-Helligkeit, individuell genutzten Modulen und den Umgebungsbedingungen ab. Wie bei jedem Akku lässt auch die Kapazität des Geräteakkus abhängig von der Einsatzdauer und der Anzahl von Ladezyklen im Laufe der Zeit nach; der Akku kann durch den Getac-Kundendienst getauscht werden. Akkubetriebszeit und maximale Anzahl von Ladezyklen können je nach Nutzung und Einstellungen variieren.

*** MIL-STD-461F-zertifiziertes 90 W-Netzteil separat zu erwerben

**** Getestet durch ein national unabhängiges Testlabor Dritter im Hinblick auf MIL-STD-810G



Business Rugged Semi Rugged Rugged Fully Rugged Ultra Rugged

Trophy-Tec
Wolfgang Marxer Dipl.-Ing.(FH)
Egerlandring 26
D-87600 Kaufbeuren
tel: +49-8341-9610943
fax: +49-8341-9610967
email: info@trophy-tec.de
web: http://www.trophy-tec.de

TROPHY-TEC
GPS
Offroadnavigation
Fahrzeug-/Reisezubehör
Wolfgang Marxer Dipl.-Ing.(FH)
tel: +49-8341-9610943
web: http://www.trophy-tec.de

... denn mit uns kommen Sie ans Ziel !!!